

Baio E2 sluse - Muffe-muffe for sjøvann, (Hawle 450)

Den suverene teknikken og overflatebehandlingen kjennetegner Hawle E2. Den gummierte sluseporten berører ikke huset ved betjening, og oppnår derfor lave dreiemomenter. Etter 10.000 betjeninger ved 20 bar ensidig trykk, er det kun små endringer i dreiemomentet. Spindel i duplex og muttere i bronse gjør at ventilen er godkjent for sjøvann.

1. Generell informasjon

Produsent: Hawle Armaturenwerke GmbH

Materiale: Hus og overdel: Støpejern EN-GJS-400-18 etter EN 1563 (GGG 400 – DIN 1693). Duplex stålspindel med rullede gjenger.

Spindel: Duplex i spindel i hht. EN 1.4462 (SS 316)

O-ring: NBR, rustbestandig opplagret materiale, kan byttes under trykk på ventiler t.o.m DN200.

Glideskive: POM delrin. Sikringsring av delrin. Kantbeskyttelse av PE.

Spindelmutter: bronse

Pakning: NBR

Trykk klasse: PN 16

Overflatebehandling: Epoxy, GSK-godkjent minimum 250µm Inn og utside behandlet ihht DIN 30677-T2 med DIN 3476 og alle kvalitets- og testbestemmelser fra RAL. Kvalitetssmeking 662 GSK

Vedlikeholdsinstruks: Ingen spesielle merknader.

Pakke: Stk.

Transport/Lagring: Normal leveranse.

Bruksområde/Spesielle egenskaper: Universal komponenter til duktilt stål, PE og PVC rør. (Rørmaterialet definerer valg av pakning.) Sikring på fri ende med Hawle strekkfast sikring for duktile, PE eller PVC rør.

Sertifiseringer: Kiwa-sertifisering, WRAS, BRL-K772 og BRL-K759 behandlingssystem. (Produktsertifikat nr. K11557/05)

Medium: Vann/ Spillvann/sjøvann

Driftstemperatur: Sjøvann: med 30°C . Høyere temperatur på forespørsel. Brakkvann på forespørsel.



Epoxy korrosjonsbeskyttelse (EWS)

Metoden for Epoxy-belegging som Hawle benytter, betegnes EWS.

Ved epoxy-belegging gjennomvarmes produktene til 200 grader før de senkes i epoxy-badet. Metoden gjør at hele produktet blir epoxy-belagt. Etter belegging blir produktet gnist-testet med 3000 volt for å sikre at overflaten er godt dekket med epoxy, og garantert uten åpne porer og riss. Det ferdige produktet har en glatt overflate med ekstrem høy slagfasthet.

Metoden tilfredstiller kravene til den beste korrosjonsbeskyttelse på ventiler og rørdeler, GSK-norm DIN 30677-T2 og DIN 3476 (3456).

De viktigste kravene i GSK-normen er:

- Kun benytte Epoxy-pulver Garantert minimum beleggykkelse er 250 my
- Porefritt heftbarhet til gods, min. 12 N/mm²
- Næringsmiddelgodkjenning KTW
- Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270
- Kontinuerlig produksjonskontroll
- Ekstern kvalitetsovervåking utføres av MPA, Hannover
- Standard farge er RAL 5012



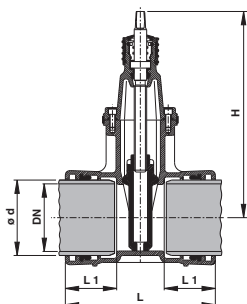
NB! HAWLE HAR 10 ÅRS GARANTI. DENNE GARANTIE BORTFALLER HVIS BAIO ELLER ZAK KOBLES SAMMEN MED PRODUKTER SOM IKKE ER PRODUSERT AV HAWLE GMBH.

Baio E2 sluse - Muffe/muffe, (Hawle 450)

- Materialbesparelse** Færre komponenter og lavere monteringskostnader.
 Lavere vekt og lagerkostnader med færre komponenter å lagerlegge.
 - Tidsbesparende montering** Bolt- og flenseløst system.
- Husk å bestille teleskop og riktig pakning etter rørtype.

2. NRF nummer og dimensjoner

Baio E2 sluse muffe/muffe for sjøvann, høyre



NRF nr.	DN	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H(mm)	Vekt (kg)
	80	98	300	110	335	18,2
	100	118	300	105	375	23,4
	125	144	345	115	450	37,5
	150	170	340	115	460	39,0
	200	222	365	125	565	63,0
	250	274	470	174	662	105,0
	300	326	537	198	755	162,0

Venstrelukkende på forespørsel.



NB! HAWLE HAR 10 ÅRS GARANTI. DENNE GARANTIEN BORTFALLER HVIS BAIO ELLER ZAK KOBLES SAMMEN MED PRODUKTER SOM IKKE ER PRODUSERT AV HAWLE GMBH.