

### Baio PE-sveisestykke, 452 PEa

## 1. Generell informasjon

**Produsent:** Hawle Armaturenwerke GmbH

**Materiale:** Støpt i: GGG-400, EN-GJS- 400-18

**Trykk klasse:** PN 16

**Overflatebehandling:** Epoxy, GSK-godkjent opp til DN 300. EWS minimum 250µ.

Senket i epoxy bad og elektrostatisk testet.

**Montering:** Skal kun monteres av godkjent montør.

**Vedlikeholdsinstruks:** Ingen driftmessige tiltak nødvendig. **Pakning:** Stk.

**Transport/Lagring:** Normal leveranse.

**Bruksområde/Spesielle egenskaper:** Universal-komponenter til duktilt stål og PE og PVC-rør. (pakning velges etter rørmaterialet.) Hawle strekkfast sikring for duktile og PE/PVC-rør ved behov.

**Sertifiseringer:** Kiwa-godkjent, BRL-K772 og BRL-K759 behandlingssystem.

(Produktsertifikat nr. K11557 / 05).

**Medium:** Beregnet for forsynings-drikkevann opp til 40°C - Andre medier på forespørsel.



### Fordeler:

- Enkel og tidsbesparende montering
- Færre materialer og komponenter; mindre lagerhold.
- Tidsbesparende; lavere monterings-kostnader.
- Flense- og skrueløse monteringskostnader.
- Hver muffe er avvinklingsbare i alle retninger +/- 2°.
- Spesielt god korrosjonsbeskyttelse.
- Utvendig diameter på spissende med Baio kobling i henhold til DIN 28610
- Spissenden gir en strekkfast forbindelse med dobbeltmuffen.

### Epoxy korrosjonsbeskyttelse (EWS)

Metoden for Epoxy-belegging som Hawle benytter, betegnes EWS.

Ved epoxy-belegging gjennomvarmes produktene til 200 grader før de senkes i epoxy-badet. Metoden gjør at hele produktet blir epoxy-belagt. Etter belegging blir produktet gnist-testet med 3000 volt for å sikre at overflaten er godt dekket med epoxy, og garantert uten åpne porer og riss. Det ferdige produktet har en glatt overflate med ekstrem høy slagfasthet.

Metoden tilfredstiller kravene til den beste korrosjonsbeskyttelse på ventiler og rørdeler, GSK-norm DIN 30677-T2 og DIN 3476 (3456).

#### De viktigste kravene i GSK-normen er:

- Kun benytte Epoxy-pulver Garantert minimum beleggtykkelse er 250 µm
- Porefritt heftbarhet til gods, min. 12 N/mm<sup>2</sup>
- Næringsmiddelgodkjenning KTW
- Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270
- Kontinuerlig produksjonskontroll
- Ekstern kvalitetsovervåking utføres av MPA, Hannover
- Standard farge er RAL 5012

## 2. NRF nummer og dimensjoner

Overgang fra Baio til sveising av PE-rør. SDR 17 på forespørsel.

SDR 11 = PN 16

SDR 17 = PN 10

NRF nr.	Medium	DN	d	L (mm)	L1 (mm)	SDR	Vekt (kg)
2104503	Vann	80/98	90	260	180	11	3,80
2104504	Vann	100	110	290	205	11	4,70
2104505	Vann	125	140	335	245	11	7,20
2104506	Vann	150	160	345	260	11	7,90
2104507	Vann	150	180	355	270	11	8,40
2104508	Vann	200	200	390	290	11	13,10
2104509	Vann	200	225	405	305	11	15,20
2104511	Vann	250	250	433	317	11	21,50
2104537	Vann	250	280	433	317	11	21,60
2104538	Vann	300	315	469	347	11	31,00
2104539	Vann	300	355	469	347	11	33,00

