

Stengbar Brannventil

1. Generell informasjon

Produsent: Krammer Armaturen

Materiale: Hus og topp av duktilt støpejern, Forsegingsstempel av messing. Alle andre deler i rustfritt materiale

Spindel: Rustfritt stål, grad 1.4021

Flens: DN 100, PN 10/16

Trykk klasse: PN 16

Overflatebehandling: Epoxy, EWS minimum 250µ.

Montering: Skal kun monteres av godkjent montør.

Vedlikeholdsinstruks: Ingen spesielle merknader.

Pakning: Stk.

Transport/Lagring: Normal leveranse.

Bruksområde/Spesielle egenskaper:

Forsegingsstempelet sørger for kontroll av trykk og strammheten i messingens passform med sin vulkaniserte pakningsprofil av EPDM gummi. Delene kan demonteres uten å fjerne selve hydranten. Aktivering utføres ved en nøkkel i enden av firkanten 29/35 via stangen og en rustfri spindel.

Sertifiseringer: Medium: Beregnet for forsyningsdrikkevann opp til 40°C - Andre medier på forespørsel.



Epoxy korrosjonsbeskyttelse (EWS)

Metoden for Epoxy-belegging som Hawle benytter, betegnes EWS. Ved epoxy-belegging gjennomvarmes produktene til 200 grader før de senkes i epoxy-badet. Metoden gjør at hele produktet blir epoxy-belagt. Etter belegging blir produktet gnist-testet med 3000 volt for å sikre at overflaten er godt dekket med epoxy, og garantert uten åpne porer og riss. Det ferdige produktet har en glatt overflate med ekstrem høy slagfasthet.

Metoden tilfredstiller kravene til den beste korrosjonsbeskyttelse på ventiler og rørdeler, GSK-norm DIN 30677-T2 og DIN 3476 (3456).

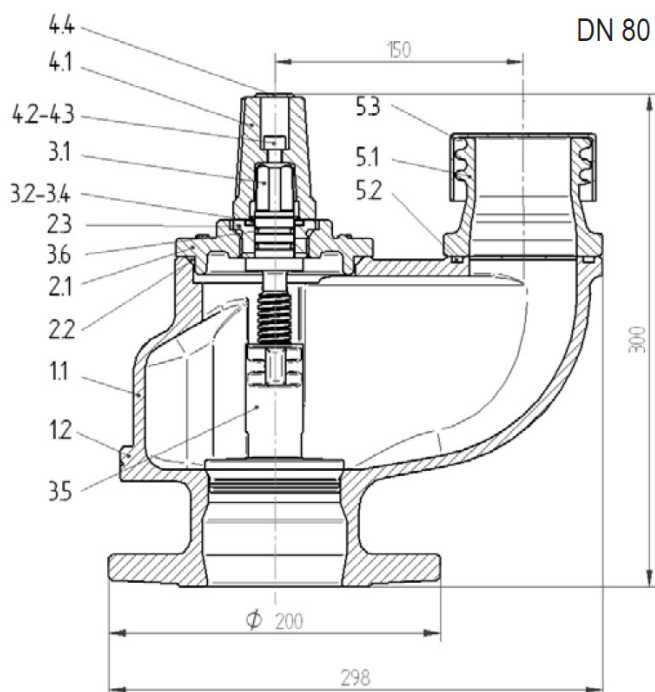
De viktigste kravene i GSK-normen er:

- Kun benytte Epoxy-pulver Garantert minimum beleggetykkelse er 250 µ
- Porefritt heftbarhet til gods, min. 12 N/mm²
- Næringsmiddelgodkjenning KTW
- Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270
- Kontinuerlig produksjonskontroll
- Ekstern kvalitetsovervåking utføres av MPA, Hannover
- Standard farge er RAL 5012

Stengbar Brannventil

2. NRF nummer og dimensjoner

NR	Beskrivelse	Materiale
1	Hydrant montering	
1.1	Kropp	GGG
1.2	Drenering (valgfri)	PE
2	Topp-plate mont.	
2.1	Topp-plate	666
2.2	O-ring	EDM
2.3	spindel plate	Ms58
2.4	Sekskantet skruer M16x 30	V2A
3	Spindel montering	
3.1	Spindel	1,4021
3.2	Låsring	V2A
3.3	Friksjon skive	POM
3.4	Friksjon skive	Ms58
3.5	Forseglings stempel	Ms58/EPDM
3.6	O-ring	EPDM
4	Firkanted topp montering	
4.1	Firkantet topp	GGG
4.2	Splitt skive	V2A
4.3	Skruer M8	V2A
4.4	Isolerende topp	PE
5	Klo montering	
5.1	Klo	GGG
5.2	O-ring	EPDM
5.3	Portdeksel	PE



NRF nr.	DN	Kobling	Type	Vekt
	100	Nor lås man.dren vent.	BS 750	15,00
	100	Storz A man. dren vent.	BS 750	15,00
	100	Klo DN80 man. dren vent.	BS 750	15,00
	100	Storz B man. dren vent	BS 750	15,00