

Epoxybehandling

Alle de korrosjonsbeskyttende produktene er gjennomvarmet til 200°C når de senkes i epoxybadet.

Den helautomatiske prosessen har følgende fordeler:

Garantert minimum beleggstykkelse er 250 my.

Ingen porer (dermed ingen korrosjon).

Høy heftighet til godset (minst 12 N/mm²).

Glatt overflate - høy slagfasthet.

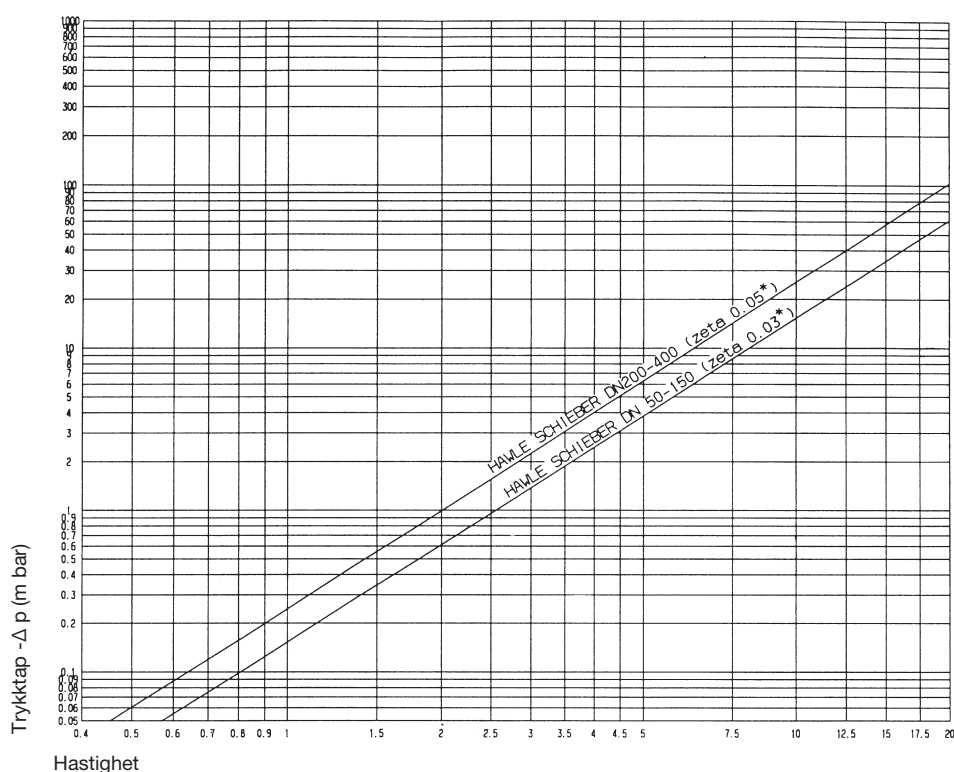
Næringmiddelgodkjenning KTW.

Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270.

Kvalitets-testet etter DIN 30 677 T2.

Ekstern overvåking av kvalitetskravene av MPA Hannover etter GSK-normen.

Standard farge RAL 5012.



504 Gjennomstrømningsmengde glattløpssluse hastighet m/s									
DN	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
50	7,069	10,603	14,137	17,671	21,206	24,740	28,274	31,809	35,343
65	11,946	17,919	23,892	29,865	35,838	41,811	47,784	53,757	59,730
80	18,096	27,143	36,191	45,239	54,287	63,335	72,382	81,430	90,478
100	28,274	42,412	56,549	70,686	84,823	98,960	113,097	127,235	141,372
125	44,179	66,268	88,357	110,447	132,536	154,625	176,715	198,804	220,893
150	63,617	95,426	127,235	159,043	190,852	222,660	254,469	286,278	318,086
200	113,097	169,646	226,195	282,743	339,292	395,841	452,389	508,938	565,487
250	176,715	265,072	353,429	441,786	530,144	618,501	706,858	795,216	883,573
300	254,469	381,704	508,938	636,173	763,407	890,642	1017,876	1145,111	1272,345
350	346,361	519,541	692,721	865,901	1039,082	1212,262	1385,442	1558,623	1731,803
400	452,389	678,584	904,779	1130,973	1357,168	1583,363	1809,557	2035,752	2261,947
500	706,858	1060,288	1413,717	1767,146	2120,575	2474,004	2827,433	3180,863	3534,292
600	1017,876	1526,814	2035,752	2544,690	3053,628	3562,566	4071,504	4580,442	5089,380